



# CGM CIGIEMME S.p.A.



Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

**Codice Prodotto**

Spray: 03011210  
Taniche: 02011200

**N. Rif.**

R2.82S  
R2.82

Product Data  
Sheet

## ROTRIVEL U

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Il Rotrivel U è uno sviluppatore a base solvente non acquoso e non alogenato a rapida evaporazione, in grado di creare uno sfondo bianco opaco per controlli ad alto contrasto. È utilizzato per indurre rapidamente il "sanguinamento" (fuoriuscita del penetrante dal difetto), al fine di ottenere indicazioni nitide e chiare. L'elevata qualità del prodotto consente un'applicazione uniforme e sottile che comporta un consumo ridotto del penetrante. Lo sviluppatore è facilmente rimovibile tramite l'utilizzo del prodotto Velnet/Solnet.

### COMPOSIZIONE

Miscela di particelle inorganiche inerti sospese in solvente organico non alogenato a rapida evaporazione.

**N.B.:** Come tutti i materiali CGM, il Rotrivel U è strettamente verificato per garantire l'uniformità dei lotti, l'accertamento ottimale del processo e l'affidabilità dei controlli.

### CARATTERISTICHE

- Colore bianco lattiginoso.
- Facile da applicare.
- Asciuga rapidamente.
- Genera uno sfondo molto contrastante.
- Massima sensibilità.
- Facile da rimuovere.

### CONFEZIONAMENTO TIPO

- Bombolette spray da 400 ml
- Taniche da 10 L
- Fusti di plastica da 100 L omologati pre trasporto ADR

### APPLICABILITÀ

Ideale per:

- Controllo di saldature.
- Applicazioni in officine meccaniche.
- Applicazioni in campo.
- Fusioni.
- Getti.
- Particolari aeronautici.
- Particolari utilizzando impianti automatici.

### ISTRUZIONI PER L'USO

- Prima di utilizzare qualsiasi sviluppatore, assicurarsi che la superficie in esame sia priva del penetrante in eccesso e asciutta.
- Per garantire l'uniformità della miscela solvente/polvere, mantenere la sospensione in agitazione. Se si utilizza il prodotto in spray, agitare la bomboletta prima e durante l'utilizzo.
- Applicare solo per spruzzatura (l'immersione o altri metodi comportano un'azione eccessiva del solvente), formando strati sottili e uniformi che coprano la superficie.
- Attendere un tempo di sviluppo di 10 min.



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: [www.egm-cigiemme.com](http://www.egm-cigiemme.com) - Mail: [egm@cgm-cigiemme.it](mailto:egm@cgm-cigiemme.it)

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito [www.egm-cigiemme.com](http://www.egm-cigiemme.com), sezione "privacy policy"





# CGM CIGIEMME S.p.A.



Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

È comunque consigliabile fare sempre riferimento alla normativa da applicare.

- Con i penetranti a contrasto di colore, le indicazioni appariranno come linee rosse (cricche) o come macchie rosse (porosità).
- Con i penetranti fluorescenti, le indicazioni sotto la luce ultravioletta si presenteranno con una fluorescenza brillante.
- A fine controllo i residui di sviluppatore e di penetrante possono essere rimossi strofinando la superficie con un panno, con un lavaggio con acqua o con l'utilizzo del **Velnet/Solnet**.

## DATI TECNICI

		Standard di Riferimento
Aspetto	Liquido bianco lattiginoso	
Odore	Caratteristico	
Forma	D – per penetranti Tipo 1 E – per penetranti Tipo 2 e Tipo 3	EN ISO 3452-2
Densità a 20°C	0,82 g/cm <sup>3</sup>	UNI EN ISO 12185
Punto di infiammabilità	≈ -20°C	ASTM D 93-A
Dimensione media particelle	≈ 10 µm	EN ISO 3452-2
Contenuto zolfo e alogeni	< 200 ppm	AMS 2644 / EN ISO 3452-2

Valori tipici.

## TEMPI, TEMPERATURE D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI PER L'UTENTE

Metodo CND	Controllo con liquidi penetranti a contrasto di colore e fluorescenti
Stoccaggio	3 anni a una temperatura compresa tra 0°C e 45°C
Temperatura di utilizzo	Da 0°C a 52°C
Copertura	20-30 m <sup>2</sup> per litro; 10-15 m <sup>2</sup> per aerosol
Pulizia	Velnet/Solnet
Utilizzabile con tutti i tipi di Penetranti CGM	RED WW – Rotvel Avio B – Magisglow 3 – Magisglow 9 – Magisglow 17 – Magisglow 30...ecc.
Lampade UV	Labino



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com) - Mail: [cgm@cgm-cigiemme.it](mailto:cgm@cgm-cigiemme.it)

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito [www.cgm-cigiemme.com](http://www.cgm-cigiemme.com), sezione "privacy policy"





# CGM CIGIEMME S.p.A.



Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing

## CONFORMITÀ ALLE SPECIFICHE

- ASME V Art. 6
- ASTM E165/E165M
- ASTM E1417/E1417M
- EN ISO 3452-2
- AMS 2644 (Conforme alla norma, ma non inserito in lista QPL)
- PMUC (certificato di conformità su richiesta)
- Alluminio.
- Magnesio.
- Titanio.
- Può essere utilizzato sia con penetranti a contrasto di colore (Tipo 2) sia con penetranti fluorescenti (Tipo 1) e a doppio scopo (Tipo 3).
- La conformità alla norma EN ISO 3452 ne consente un ampio utilizzo.

## BENEFICI

È compatibile con:

- Acciaio inossidabile.

## SALUTE E SICUREZZA

Prima di utilizzare questo prodotto, leggere tutte le informazioni relative alla salute e alla sicurezza. Tali informazioni sono riportate nella Scheda di Sicurezza, disponibile su richiesta.

Rev. 04 – 12/06/2024



CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy - Tel.: +39 02 57.600.400 - Fax: +39 02 57.603.618

Web: [www.egm-cigiemme.com](http://www.egm-cigiemme.com) - Mail: [egm@cgm-cigiemme.it](mailto:egm@cgm-cigiemme.it)

N. Registro Imprese, C.F. e P.I.: 05732470967 - N. REA: Mi -1843908 - Capitale Sociale: EURO 500.000.00 I.V.

Informativa ex art. 13 D.Lgs 196/2003 e art. 13 del Reg. UE 2016/679 disponibile sul sito [www.egm-cigiemme.com](http://www.egm-cigiemme.com), sezione "privacy policy"

